

射出・押出成形用低ハロゲン難燃性コンパウンド

	密度	MFR (21.18N)	MFR (211.8N)	引張強さ	切断時 伸び	デュロメータ 硬さ	脆化温度 (F0)	酸素指数	発煙濃度	発生ガス 酸性度	難燃性	成形 収縮率 MD/TD	カラー	用途	特長
単位	g/cm3	g/10min	g/10min	MPa	%	HDD	℃	-	-	pH	-	%	-		
銘柄															
NUC-9780	1.28	1.0	44	17	830	56	< -60	27	160	3.0	2mm V-0	1.0-2.0/ 0.5-1.5	自然色	難燃電線防護管 等、各種押出成形 用途	高難燃性を有し、カラーマスターバッチにより着色可能。 塩素化ポリエチレンと比較して、燃焼時の酸性ガスの発生が少ない。 耐摩耗性、低摩擦。 耐候性が付与されている。
	密度	MFR (21.18N)	MFR (211.8N)	引張強さ	切断時 伸び	デュロメータ 硬さ	脆化温度 (F50)	酸素指数	絶縁破壊 強度	体積固有 抵抗	難燃性	成形 収縮率 MD/TD	カラー	用途	特長
単位	g/cm3	g/10min	g/10min	MPa	%	HDD	℃	-	kV/mm	ohm.cm	-	%	-		
銘柄															
NUCG-2661A	1.26	7.3	280	13	750	48	< -70	29	26	> 10 ¹³	2.5mm V-0	2.1-2.6/ 0.8-1.2*	黒色	線カバー等、各種 射出・押出成形用 途	高難燃性。 耐熱変形性が非常に優れている。 加工性が良い。 耐摩耗性が良好。 耐候性が付与されている。

* 金型:タイプD2, 樹脂温度:210℃, 金型温度:40℃, 射出速度:100mm/sec, 保圧:15sec, 冷却:20sec
注)本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。